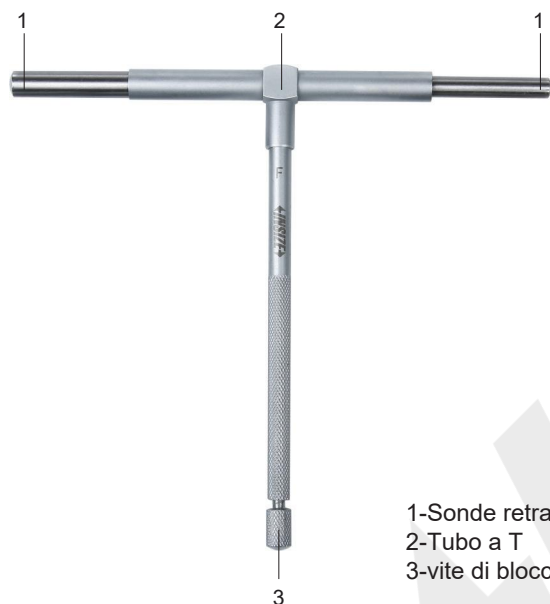


Codice	Gamma totale	Calibri inclusi
4206-1	8-150mm	8-12.7mm, 12.7-19mm 19-32mm, 32-54mm, 54-90mm, 90-150mm



- 1-Sonde retrattili
- 2-Tubo a T
- 3-vite di bloccaggio

1.Per misurare rapidamente il diametro interno del foro e la larghezza della fessura.

2.Misura.

---Durante la misurazione, la superficie di misura del calibro telescopico e il pezzo in lavorazione devono essere puliti e privi di bave e altri detriti, che possono causare errori di misurazione.

---Selezionare il calibro telescopico della misura appropriata, ruotare la vite di bloccaggio in senso antiorario, premere la sonda per far rientrare il tee e quindi ruotare la vite di bloccaggio in senso orario, inserire il calibro telescopico nel foro o nella fessura da misurare (Fig.1), ruotare la vite di bloccaggio in senso antiorario, la sonda telescopica tocca la parete del foro o della fessura e quindi ruotare la vite di bloccaggio in senso orario, rimuovere il calibro e quindi utilizzare un calibro o un micrometro per misurare le dimensioni tra le superfici di misurazione di due sonde telescopiche (Fig.2), ovvero il foro. Diametro interno o larghezza del foro

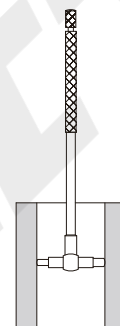


Fig.1

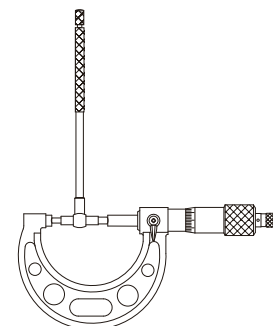


Fig.2

3.Note.

---Dopo l'uso, conservare la sonda retrattile completamente estesa.

---Quando non viene utilizzato per lungo tempo, deve essere rivestito con olio antiruggine.

---Non sovraccaricare la forza di bloccaggio per evitare che la barra superiore penetri nella sonda retrattile.